

Serialnummernvergabe

Kurzbeschreibung

Diese Arbeitsanweisung fasst die wichtigsten Informationen zusammen, die zum Entwerfen, Gravieren oder Drucken von Seriennummern benötigt werden.

Geltungsbereich, Verantwortung

Die Verantwortung für die korrekte Umsetzung liegt bei dem dazu befugten Evatec-Montagemitarbeiter, respektive bei den von Evatec autorisierten und ausgebildeten Lieferanten.

Betroffene Artikel

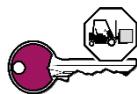
- Artikel-Nr.: V306323, Typenschild Etikette 100x40
- Artikel-Nr.: V305781, Typenschild Etikette 100x73
- Artikel-Nr.: V307598, Seriennummer Etikette 38x17

Autorisierungsstufe

Montage



Lieferant



EAG



Zeitvorgabe

Nicht verfügbar

Revisionen

Revision	Datum	Autor	Inhalt / Änderungen
1	13.10.2023	LANI	Deutsche Übersetzung des Originaldokuments DOC-070467
2	19.05.2025	RIST	Kapitel 5 und 8: Seriennummer-Struktur geändert: neu mit Lieferanten-ID
3			

Die aktuelle Version befindet sich im PLM. Freigabedatum siehe PLM-Zeitstempel.
Das Originaldokument DOC-070467 ist in englischer Sprache verfasst. Andere Sprachversionen dieses Dokuments sind Übersetzungen.



Inhaltsübersicht

1	Zweck, Zielsetzung	3
2	Anwendungs- und Geltungsbereich, Verantwortung	3
3	Mitgeltende Unterlagen	3
4	Hilfsmittel und Verbrauchsmaterialien	3
5	Baugruppen mit einem Typenschild	4
6	Baujahrkenner	4
7	Über das Seriennummer-Typenschild	5
8	Baugruppen oder -teile ohne Typenschild	5

1 Zweck, Zielsetzung

Diese Arbeitsanweisung fasst die wichtigsten Informationen zusammen, die für die Gestaltung und Gravur oder für den Druck von Seriennummern benötigt werden.

2 Anwendungs- und Geltungsbereich, Verantwortung

Diese Arbeitsanweisung ist für Montage-Mitarbeiter der Evatec AG oder entsprechende Auftragnehmer bestimmt.

Diese spezialisierten Arbeitskräfte kennen und berücksichtigen die massgeblichen Voraussetzungen.

Die Verantwortung für die ordnungsgemässe Durchführung der Arbeiten bzw. die Einhaltung dieser Anweisung liegt bei der ausführenden Person bzw. seinem Arbeitgeber.

Arbeitgeber ist diesbezüglich jeder, der einem anderen eine Arbeit zuweist!

Vorgesetzte instruieren ihre Mitarbeiter in Bezug auf diese Richtlinien, dies gilt auch für temporäre und externe Mitarbeiter.

Diese Arbeitsanweisung gilt für Teile und Baugruppen, die von Evatec entwickelt wurden. Die Seriennummer muss nicht der Reihenfolge aus Kapitel 5 für OEM-Teile und -Baugruppen bzw. OEM-Geräte folgen.

3 Mitgeltende Unterlagen

Bezeichnung	DMS-/Artikelnummer
Evatec Technical Directive «Schilder»	DOC-060073
Work Instructions «Drucken Schilder»	DOC-070465

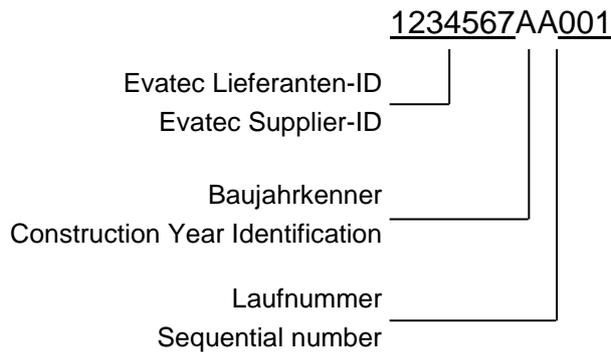
4 Hilfsmittel und Verbrauchsmaterialien

Bezeichnung	DMS-/Artikelnummer
Keine	-

5 Baugruppen mit einem Typenschild

Die Seriennummer setzt sich aus der Lieferanten-ID (zu finden auf der Bestellung, ohne führende Nullen), dem Baujahrkennner und der Laufnummer zusammen. Die Laufnummer ist 3-stellig, korrespondiert zur Artikelnummer und beginnt in jedem Produktionsjahr mit 001.

Die komplette Seriennummer ist typischerweise maximal 12-stellig, 13-stellig nur, wenn über 999 Stück eines Artikels pro Jahr gefertigt werden.



6 Baujahrkennner

E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU
2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045

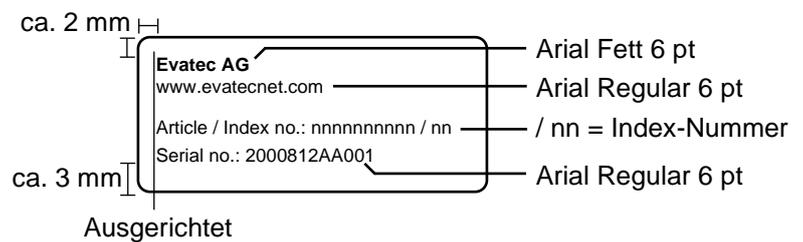
7 Über das Seriennummer-Typenschild

Seriennummernschilder werden nur für "relevante" Einbauteile verwendet. (z.B. für Magnetsysteme)

- Artikelnummer und Index
- Seriennummer

Beispiel für ein entsprechendes Etikett:

Etikettengrösse 38 x 17 mm



❗ Für weitere Informationen siehe DOC-060073 - DE - Schilder. PLM: V307598, Seriennummer Etikette 38x17.

8 Baugruppen oder -teile ohne Typenschild

Die Zusammensetzung der Seriennummer entspricht jener aus Kapitel 5. Der Lieferant ist für die Rückverfolgbarkeit verantwortlich.

Artikel / Index-Nr.: nnnnnnnnnnnn / nn
Serial-Nr.: nnnnnnnnnnnnnn

Standard: Wenn genügend Platz vorhanden

P/N: nnnnnnnnnnnn / nn
S/N: nnnnnnnnnnnnnn

Reduzierter Platzbedarf: z.B. Gravur auf einem gebogenen Teil

Erwägungen:

- Die Seriennummer sollte mechanisch eingraviert sein.
- Bevorzugte Schriftart: Arial Narrow
- Die Schriftgrösse wird von Evatec Engineering festgelegt und ist in der Zeichnung angegeben.
- Bevorzugt: Schriftgrösse (Höhe): 5.0 mm (ca. 20 pt), Gravurtiefe: 0.3 mm
- Wahlweise: Schriftgrösse (Höhe): 3.5 mm (ca. 14 pt), Gravurtiefe: 0.2 mm
- Wenn das Produkt die Verwendung einer Schriftgrösse von 5.0 mm zulässt, sollte diese Grösse verwendet werden; für eine geringere Fläche auf dem Produkt kann die Schriftgrösse 3.5 mm verwendet werden.